Einweisung Tischkreissäge

Für die Feinschnitt-Tischkreissäge **Proxxon FET**

Version 2026.10.12

Nur eingewiesene Personen dürfen die Tischkreissäge benutzen. Wenn du noch nicht eingewiesen bist, frage einen Betreuer. Nach der Einweisung und Unterschrift auf der Einweisungsliste darfst du die Säge selbstständig verwenden.

1 Regeln und Sicherheit

- Nie ohne **Spaltkeil** und **Sägeblattschutz** sägen. Beide dürfen nicht entfernt, verbogen oder festgeklemmt werden.
- Das Blatt nur so hoch stellen, dass es **knapp über das Werkstück** hinausragt.
- Hände nie in die Verlängerung des Sägeblatts bringen, weder vor noch hinter dem Blatt. Kleine und schmale Werkstücke mit dem **Schiebestock** schieben.
- Das Werkstück immer am Längsanschlag oder am Winkelanschlag führen. **Nie freihändig** sägen und **nie beide Anschläge gleichzeitig** verwenden.
- Seitlich neben der Schnittlinie stehen, nicht direkt dahinter (Rückschlag).
- Gehörschutz und Schutzbrille tragen. Beim Sägen **keine Handschuhe**, keine weite Kleidung, lange Haare zusammenbinden.
- Immer die **Absaugung** anschließen.
- Reste und Späne erst entfernen, wenn das Blatt steht. Nie in das auslaufende Blatt greifen.
- Vor allen Einstellarbeiten und vor dem Sägeblattwechsel den **Netzstecker ziehen**.
- Das Sägeblatt wechselt nur ein Betreuer.
- Schäden sofort einem Betreuer oder per Mail an `kontakt@fablab.fau.de` melden und die Säge nicht weiter benutzen.

© FAU FabLab et al. · Lizenz / License CC BY-SA 4.0 · github.com/fau-fablab/tischkreissaege-einweisung · Rev. 31ee1f4

Inhaltsverzeichnis / Arbeitsablauf

1 Regeln und Sicherheit **1**

2 Die Säge und ihre Anleitung **3**
2.1 Die wichtigsten Teile . . . 4

3 Vorbereitung **5**
3.1 Checkliste vor dem Sägen . . . 5
3.2 Schutzausrüstung . . . 5
3.3 Säge aufstellen und Absaugung anschließen . . . 6
3.4 Material . . . 6
3.5 Sägeblatt wählen . . . 6

4 Einstellungen **7**
4.1 Schnitthöhe . . . 7
4.2 Neigung für Gehrungsschnitte . . . 8
4.3 Längsanschlag . . . 8
4.4 Ausziehbarer Tisch und Hilfsanschlag . . . 8
4.5 Winkelanschlag . . . 9

5 Sägen **9**
5.1 Längsschnitt mit Längsanschlag . . . 9
5.2 Querschnitt mit Winkelanschlag . . . 10
5.3 Rückschlag . . . 10
5.4 Kleine Teile und Leiterplatten . . . 11
5.5 Nicht erlaubt . . . 11

6 Nach dem Sägen **11**

7 Infos für Betreuer **12**
7.1 Sägeblattwechsel . . . 12
7.2 Typische Fehler . . . 12
7.3 Pflege und Prüfung . . . 12

8 Quellen **13**

9 Copyright **13**

© FAU FabLab et al. · Lizenz / License CC BY-SA 4.0 · github.com/fau-fablab/tischkreissaege-einweisung · Rev. 31ee1f4

2 Die Säge und ihre Anleitung

Hersteller	Proxxon
Produktname	Feinschnitt-Tischkreissäge FET
Leistung	200 W
Leerlaufdrehzahl	$7.000\,\mathrm{min}^{-1}$
Tischgröße	$300 \times 300\,\mathrm{mm}$, seitlich ausziehbar
Schnitthöhe	$1 - 22\,\mathrm{mm}$ (bei geneigtem Blatt weniger)
Neigung des Sägeblatts	$0°$ bis $45°$, nach rechts
Sägeblätter	$\varnothing\, 50 - 85\,\mathrm{mm}$, Bohrung $10\,\mathrm{mm}$

Diese Einweisung fasst die Regeln des FabLabs zusammen. Sie ersetzt nicht die Betriebsanleitung des Herstellers: Die **Originalbetriebsanleitung** liegt der Maschine bei und ist auf der Produktseite von Proxxon zu finden.

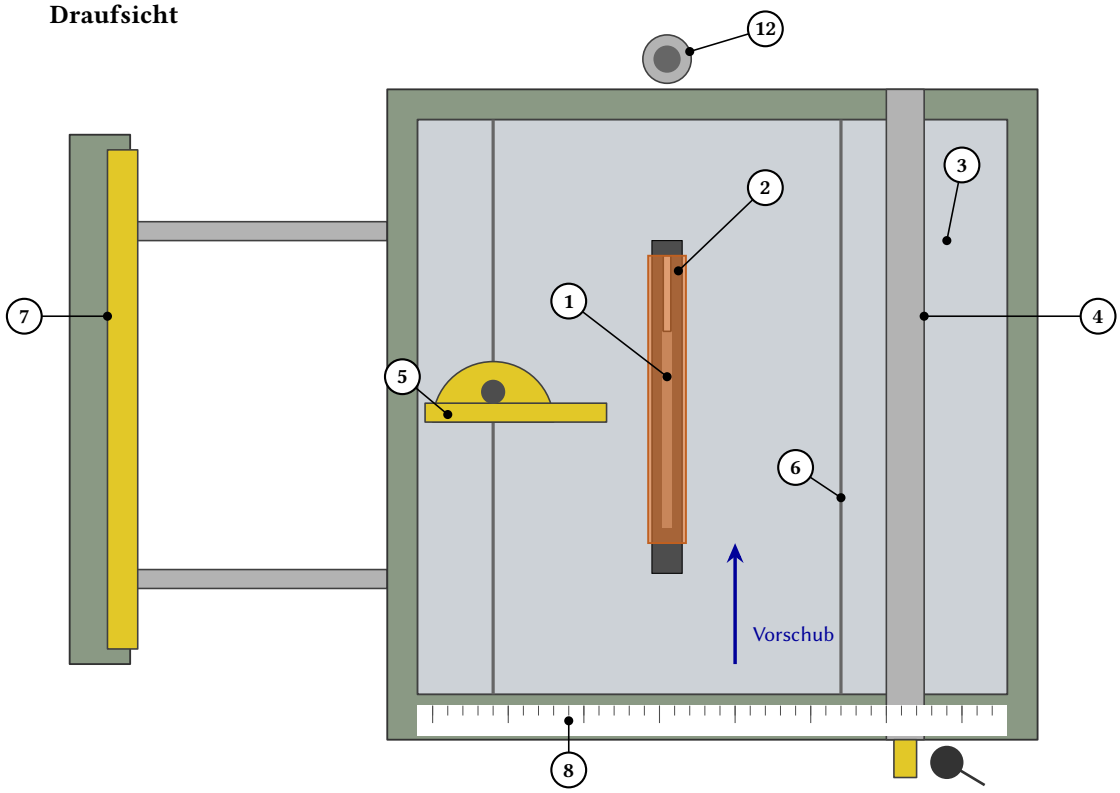
Proxxon FET bei Proxxon

Bestimmungsgemäße Verwendung: Die FET ist eine kleine Tischkreissäge für genaue, gerade Schnitte in dünnen Werkstücken bis 22 mm Dicke, etwa im Modellbau. Je nach Sägeblatt sägt sie Holz und Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Aluminium und andere Nichteisenmetalle, Leiterplatten aus Epoxid (GFK) und Keramik. Sie wird dafür fest auf der Werkbank befestigt und immer mit Absaugung betrieben.

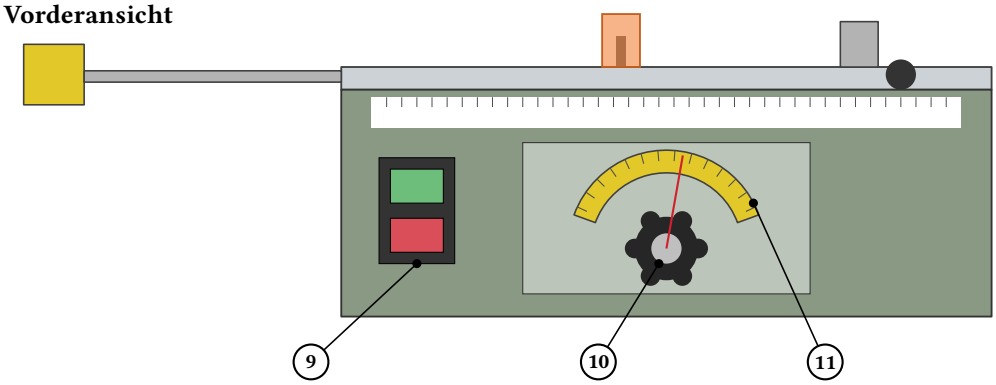
© FAU FabLab et al. · Lizenz / License CC BY-SA 4.0 · github.com/fau-fablab/tischkreissaege-einweisung · Rev. 31ee1f4

2.1 Die wichtigsten Teile

Draufsicht



Vorderansicht



Bedienperson

Schematische Skizze, nicht maßstäblich. Die Lage einzelner Teile an der Maschine kann abweichen.

© FAU FabLab et al. · Lizenz / License CC BY-SA 4.0 · github.com/fau-fablab/tischkreissaege-einweisung · Rev. 31ee1f4

	Teil	Wozu
①	Sägeblatt	Ragt durch die Tischeinlage nach oben. Höhe und Neigung werden vorn am Gehäuse eingestellt ⑩.
②	Spaltkeil mit Sägeblattschutz	Der Spaltkeil hält den Schnitt hinter dem Blatt offen. Der Schutz darüber hebt sich beim Sägen selbst an und fällt danach zurück. Nie entfernen.
③	Sägetisch	Auflage für das Werkstück. Sauber und frei von Resten halten.
④	Längsanschlag	Führt das Werkstück bei Längsschnitten. Lässt sich von rechts oder links einsetzen und mit einer Stellschraube fein verstellen.
⑤	Winkelanschlag	Für Quer- und Gehrungsschnitte. Läuft in einer der Führungsnuten.
⑥	Führungsnuten	Links und rechts vom Blatt, für den Winkelanschlag.
⑦	Ausziehbarer Tisch mit Hilfsanschlag	Vergrößert die Auflage für breite Werkstücke. Die gelbe Kante dient dann als Anschlag.
⑧	Skala	Zum Einstellen des Längsanschlags.
⑨	Ein-/Ausschalter	Grün ein, rot aus. Im Notfall sofort auf Aus.
⑩	Verstellung für Höhe und Neigung	Klemmschraube lösen, einstellen, wieder festziehen (Abschnitt 4).
⑪	Winkelskala	Zeigt die Neigung des Sägeblatts.
⑫	Absauganschluss	Saugschlauch aufstecken. Nie ohne Absaugung sägen.

3 Vorbereitung

3.1 Checkliste vor dem Sägen

Vor **jedem** Einsatz durchgehen:

- Säge mit Zwingen fest auf der Werkbank? Tisch frei von Werkzeug und Resten?
- Netzkabel unbeschädigt und außerhalb des Schnittbereichs?
- Passendes Sägeblatt eingesetzt (Abschnitt 3.5), scharf, ohne Risse und ohne fehlende Zähne?
- Spaltkeil und Sägeblattschutz montiert? Fällt der Schutz von selbst zurück?
- Absaugung angeschlossen, Sauger auf „AUTO“?
- Werkstück frei von Nägeln, Schrauben und anderen Metallteilen? Gerade Kante zum Anlegen vorhanden?
- Schnitthöhe und Neigung eingestellt, alle Klemmschrauben und Anschläge fest?
- Schiebestock griffbereit, Schutzausrüstung angelegt?
- Keine Unbeteiligten neben oder hinter der Säge?

3.2 Schutzausrüstung

Gehörschutz

Schutzbrille

beim Sägen keine Handschuhe

nur beim Blattwechsel

- **Gehörschutz:** hängt an der Fräse links neben der Werkbank.

© FAU FabLab et al. · Lizenz / License CC BY-SA 4.0 · github.com/fau-fablab/tischkreissaege-einweisung · Rev. 31ee1f4

- **Schutzbrille:** immer, besonders bei Aluminium, Faserwerkstoffen und Leiterplatten. Brillen hängen hinter der Werkbank und hinter dem Chemiearbeitsbereich an der Wand.
- **Staubmaske** bei viel Staub, z. B. bei MDF, Hartholz und Leiterplatten.
- Beim Sägen **keine Handschuhe** tragen: Das Blatt kann sie erfassen und die Hand mitziehen. **Schutzhandschuhe** (Schublade W8) nur bei gezogenem Netzstecker, z. B. beim Sägeblattwechsel oder beim Tragen von rauem Material.
- Eng anliegende Kleidung, keine Schals, Kordeln oder Schmuck; lange Haare zusammenbinden.

3.3 Säge aufstellen und Absaugung anschließen

1. Säge auf die Werkbank stellen und mit Zwingen festklemmen (Schublade W4). Genaues und sicheres Sägen geht nur, wenn die Säge nicht wackeln oder rutschen kann.
2. Den Festool-Sauger an den Absauganschluss (12) anschließen.
3. Das Netzkabel der Säge in die Steckdose am Sauger stecken und den Sauger auf „AUTO“ stellen. Er läuft dann automatisch mit der Säge an und kurz nach.
4. Vor dem Einstecken prüfen, dass der Schalter (9) auf Aus steht.

Bei Holz können Späne den Absauganschluss zusetzen. Lässt die Absaugung nach, die Säge ausschalten, Netzstecker ziehen und die Verstopfung beseitigen.

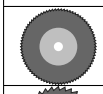
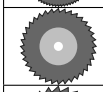
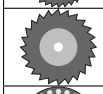
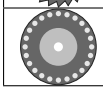
3.4 Material

- Zugelassen: Holz und Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Aluminium und andere weiche Nichteisenmetalle, Leiterplatten und Keramik, jeweils mit dem passenden Blatt.
- Höchstens 22 mm dick, bei geneigtem Blatt weniger.
- Nicht zugelassen: Stahl und Eisen, Material mit Nägeln, Schrauben oder Klammern.
- Keine Werkstücke, die sich nicht sicher am Anschlag führen lassen (sehr klein, rund, stark verzogen). Im Zweifel einen Betreuer fragen.
- Der Staub mancher Materialien ist gesundheitsschädlich, vor allem von Hartholz, MDF und GFK (Leiterplatten). Bei Leiterplatten muss die Absaugung unbedingt laufen.

3.5 Sägeblatt wählen

Das Blatt muss zum Material passen. Viele Zähne schneiden langsamer, aber sauberer; wenige Zähne schneiden schneller und gröber. Für die Säge gibt es im FabLab diese Blätter:

© FAU FabLab et al. · Lizenz / License CC BY-SA 4.0 · github.com/fau-fablab/tischkreissaege-einweisung · Rev. 31ee1f4

	Sägeblatt	Material
	Super-Cut, sehr viele feine Zähne	Weiche Hölzer und Kunststoffe, wenn der Schnitt besonders sauber werden soll
	Hartmetall, 36 Zähne	Balsa, Sperrholz, Weich- und Hartholz, Kunststoff, Aluminium
	Hartmetall, 24 Zähne	Hartholz, Spanplatte, Kunststoff, Aluminium
	Diamantblatt, ohne Zähne	Keramik und Leiterplatten (GFK)

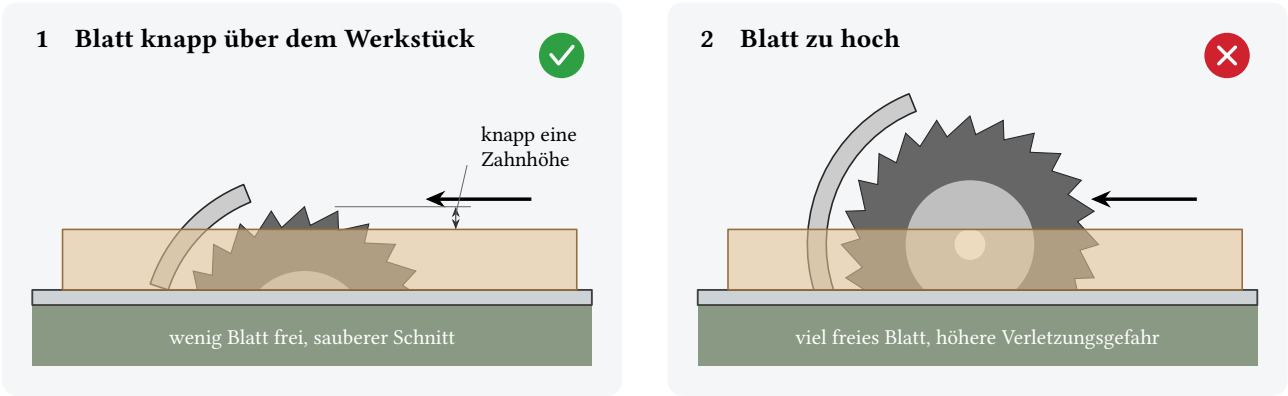
Passt das eingesetzte Blatt nicht zum Material, einen Betreuer fragen. Den Wechsel macht ein Betreuer (Abschnitt 7.1).

4 Einstellungen

Vor allen Einstellarbeiten die Säge ausschalten und den **Netzstecker ziehen**.

4.1 Schnitthöhe

Das Blatt soll nur **knapp über das Werkstück** hinausragen, etwa eine Zahnhöhe. Dann liegt wenig Blatt frei, und der Schnitt wird sauberer.



1. Die große Klemmschraube vorn am Gehäuse (10) lösen.
2. Mit der kleinen Stellschraube die Höhe einstellen: Im Uhrzeigersinn fährt das Blatt nach oben, gegen den Uhrzeigersinn nach unten.
3. Werkstück neben das Blatt halten und die Höhe prüfen.
4. Klemmschraube wieder festziehen.

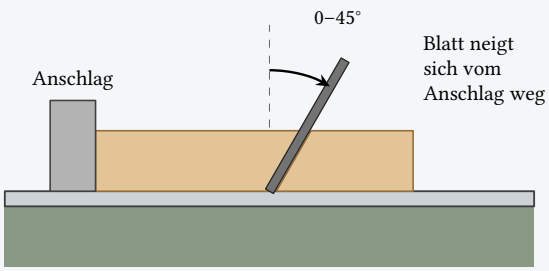
© FAU FabLab et al. · Lizenz / License CC BY-SA 4.0 · github.com/fau-fablab/tischkreissaege-einweisung · Rev. 31ee1f4

4.2 Neigung für Gehrungsschnitte

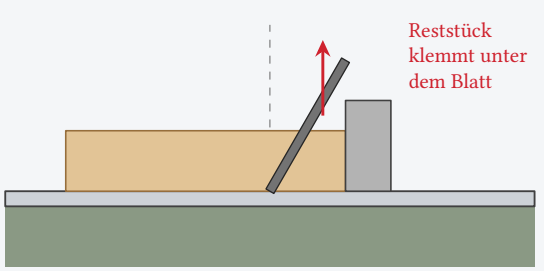
Das Blatt lässt sich für Gehrungsschnitte von 0° bis 45° nach rechts neigen.

1. Klemmung der Neigung (10) lösen.
2. Blatt nach rechts schwenken, bis der Zeiger an der Winkelskala (11) den gewünschten Winkel zeigt.
3. Klemmung wieder festziehen.
4. Den Längsanschlag auf die **linke** Seite setzen, damit sich das Blatt vom Anschlag weg neigt.

1 Anschlag links vom Blatt



2 Anschlag rechts vom Blatt



Die Skala ist nur ungefähr genau. Für genaue Winkel einen Probeschnitt in einem Reststück machen und mit dem Winkelmesser nachmessen.

4.3 Längsanschlag

Am Längsanschlag (4) wird das Werkstück entlanggeschoben. Der Abstand zwischen Blatt und Anschlag ist die Breite des abgesägten Streifens.

1. Anschlag von rechts oder links in die Führung am Tisch schieben. Zum Einsetzen, Verschieben und Herausnehmen beide Klemmungen lösen.
2. Anschlag ungefähr auf das Maß schieben, an der Skala (8) ablesen. Für genaue Maße mit der Stellschraube nachstellen.
3. Beide Klemmungen festziehen. Der Anschlag darf sich beim Sägen nicht bewegen.
4. Das Maß am besten direkt zwischen Anschlag und einem Zahn des Blatts nachmessen.

4.4 Ausziehbarer Tisch und Hilfsanschlag

Für breitere Werkstücke lässt sich der Tisch zur Seite ausziehen (7).

1. Die gelbe Kante abnehmen.
2. Den Tisch so weit wie nötig herausziehen und mit der Stütze abstützen.
3. Mit der kleinen Klemmschraube feststellen.
4. Für eine ebene Auflage die gelbe Kante bündig einsetzen. Soll sie als **Hilfsanschlag** dienen, bleibt sie hochgestellt: Ihr Abstand zum Blatt ist dann die Schnittbreite. Vor dem Sägen fest klemmen.

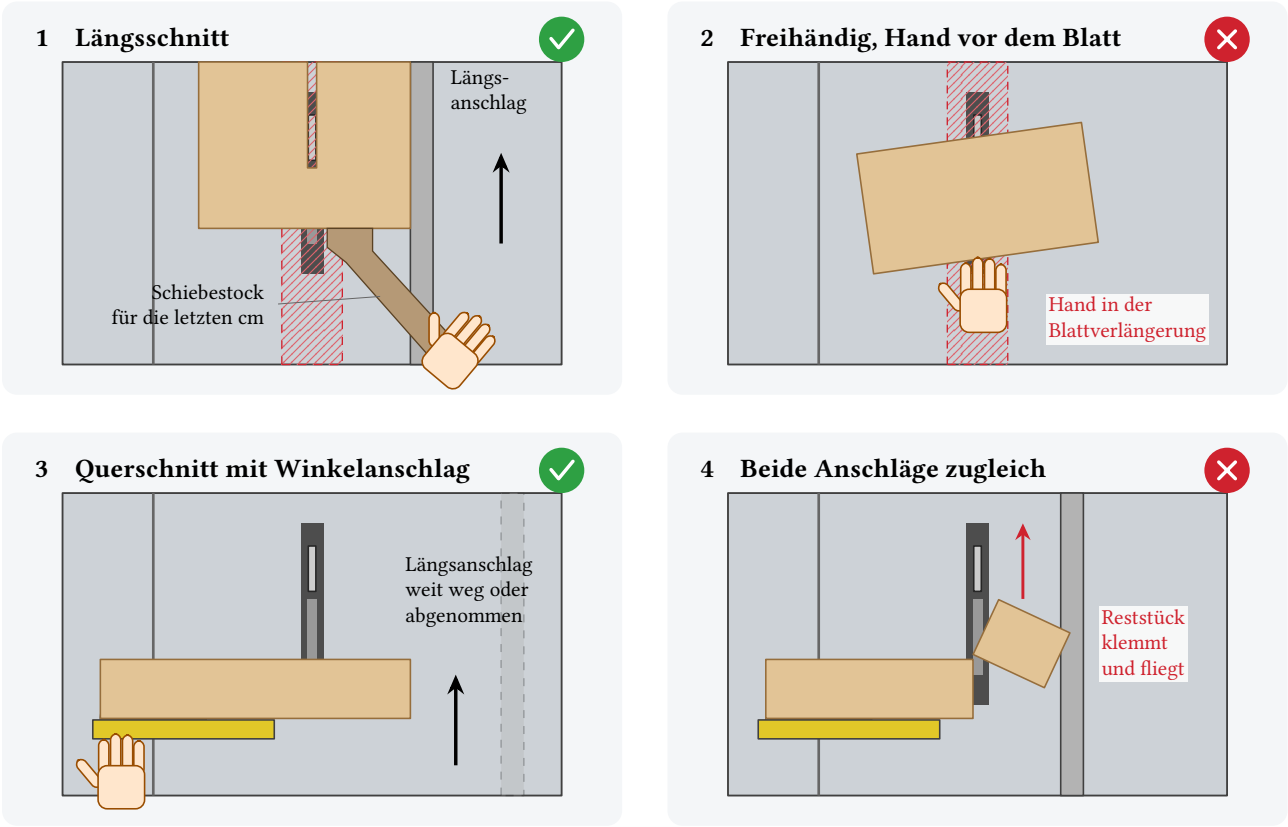
© FAU FabLab et al. · Lizenz / License CC BY-SA 4.0 · github.com/fau-fablab/tischkreissaege-einweisung · Rev. 31ee1f4

4.5 Winkelanschlag

Für Querschnitte und schräge Schnitte wird das Werkstück am Winkelanschlag (5) geführt.

1. Winkelanschlag in die linke oder rechte Führungsnut (6) einsetzen.
2. Klemmknopf lösen, Winkel an der Skala einstellen, Klemmknopf festziehen.
3. Den Längsanschlag abnehmen oder weit vom Blatt wegschieben.

5 Sägen



5.1 Längsschnitt mit Längsanschlag

1. Checkliste durchgehen, Schutzausrüstung anlegen.
2. Längsanschlag auf das Maß stellen und klemmen, Blatthöhe einstellen.
3. Werkstück mit der geraden Kante an den Anschlag legen, noch ohne das Blatt zu berühren.
4. Seitlich neben der Schnittlinie stehen, Säge einschalten (9). Warten, bis das Blatt die volle Drehzahl hat.
5. Werkstück langsam und gleichmäßig nach vorn schieben: kräftig auf den Tisch und leicht an den Anschlag drücken, nur wenig gegen das Blatt. Je dicker das Werkstück und je feiner die Zähne, desto langsamer.
6. Sobald die Hand näher als eine Handbreite an das Blatt käme, mit dem **Schiebestock** weiterschieben. Schmale Streifen immer mit dem Schiebestock.

© FAU FabLab et al. · Lizenz / License CC BY-SA 4.0 · github.com/fau-fablab/tischkreissaege-einweisung · Rev. 31ee1f4

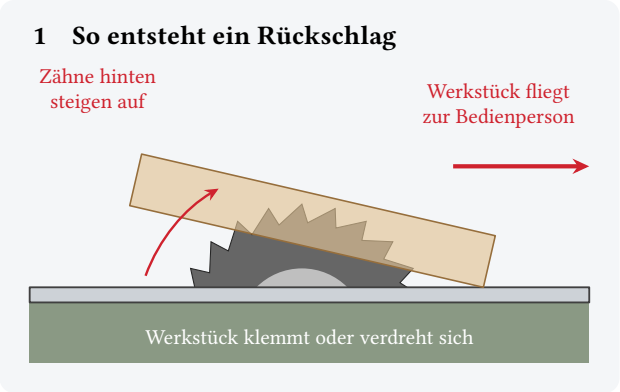
7. Werkstück ganz durchschieben, bis es hinter dem Spaltkeil frei ist. Nicht zurückziehen, solange das Blatt läuft.
8. Säge ausschalten und warten, bis das Blatt steht. Erst dann Reste entfernen.

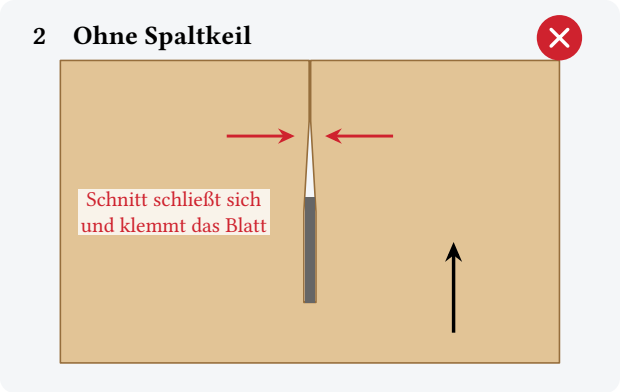
5.2 Querschnitt mit Winkelanschlag

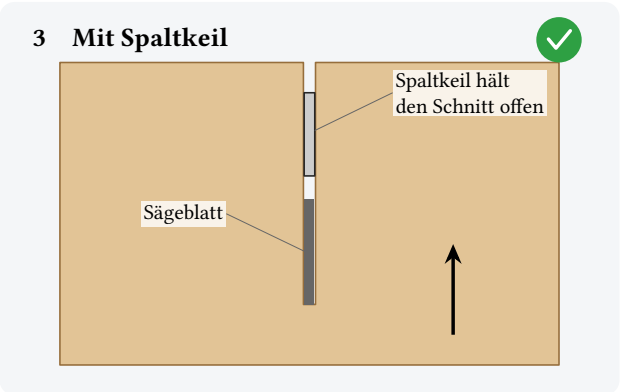
1. Längsanschlag abnehmen oder weit wegschieben, damit das abgesägte Stück nicht eingeklemmt wird.
2. Winkel am Winkelanschlag einstellen und klemmen.
3. Werkstück an den Winkelanschlag legen und mit der Hand festhalten, die Hand weit weg von der Schnittlinie.
4. Säge einschalten, Winkelanschlag mit dem Werkstück gleichmäßig am Blatt vorbeischieben.
5. Säge ausschalten, Anschlag erst zurückziehen, wenn das Blatt steht.

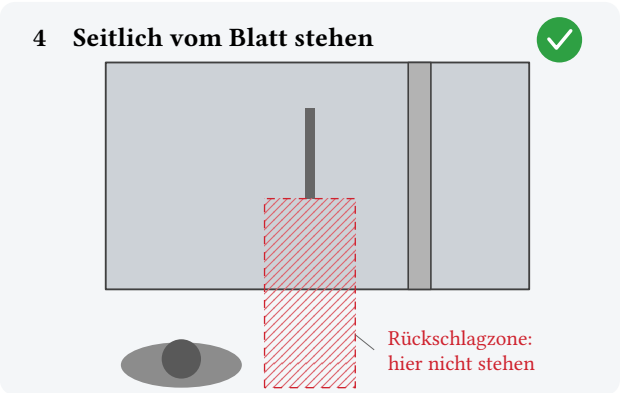
5.3 Rückschlag

Ein Rückschlag entsteht, wenn das Werkstück am Blatt klemmt oder sich verdreht. Die hinteren Zähne steigen nach oben, heben das Werkstück an und schleudern es mit großer Kraft in Richtung der Bedienperson. Auch bei einer kleinen Säge wie der FET kann das Teil gefährlich schnell werden, und die Hand wird dabei leicht in das Blatt gezogen.









So wird er vermieden:

© FAU FabLab et al. · Lizenz / License CC BY-SA 4.0 · github.com/fau-fablab/tischkreissaege-einweisung · Rev. 31ee1f4

- Spaltkeil immer montiert lassen. Die Schnittfuge des Blatts muss mindestens so breit sein, wie der Spaltkeil dick ist, sonst bleibt das Werkstück am Keil hängen.
- Werkstück immer an einem Anschlag führen, nie freihändig und nie gleichzeitig an Längs- und Winkelanschlag.
- Bei geneigtem Blatt den Längsanschlag links vom Blatt setzen.
- Seitlich neben der Schnittlinie stehen, nicht dahinter.
- Werkstück ohne Pause durchschieben und nicht während des Schnitts zurückziehen. Wenn es klemmt: ausschalten, Blatt stehen lassen, dann das Werkstück lösen.
- Nur scharfe Blätter verwenden. Ein stumpfes Blatt braucht mehr Druck und klemmt leichter.

5.4 Kleine Teile und Leiterplatten

- Kleine Teile nie mit den Fingern am Blatt vorbeischieben, sondern mit dem Schiebestock oder einem Hilfsbrett am Winkelanschlag.
- Kurze Abschnitte von einem langen Stück absägen, nicht ein kurzes Stück noch einmal teilen.
- Leiterplatten nur mit dem Diamantblatt und laufender Absaugung sägen, Staubmaske tragen. Der Glasfaserstaub reizt Haut, Augen und Atemwege.

5.5 Nicht erlaubt

Folgendes ist im FabLab **verboten**:

- Sägen ohne Spaltkeil oder mit entferntem, manipuliertem oder festgeklemmtem Sägeblattschutz.
- Freihändiges Sägen ohne Anschlag.
- Gleichzeitiges Verwenden von Längs- und Winkelanschlag.
- Nuten, Falze und andere verdeckte Schnitte ohne Rücksprache mit einem Betreuer.
- Sägen mit Handschuhen.
- Sägen ohne Absaugung.
- Sägen von Stahl, Eisen oder Material mit Nägeln und Schrauben.
- Verwenden nicht passender, stumpfer, verbogener oder rissiger Sägeblätter.
- Benutzen der Säge durch nicht eingewiesene Personen.

6 Nach dem Sägen

- Säge ausschalten, Blatt abwarten, Netzstecker ziehen.
- Säge, Tisch und Arbeitsplatz gründlich aussaugen. **Nicht mit Druckluft abblasen**, das verteilt den Staub im Raum und drückt ihn in die Mechanik.
- Anschläge, Schiebestock, Zwingen und Sauger an ihren Platz zurücklegen.
- Schäden, stumpfe Sägeblätter oder Probleme einem Betreuer melden.

© FAU FabLab et al. · Lizenz / License CC BY-SA 4.0 · github.com/fau-fablab/tischkreissaege-einweisung · Rev. 31ee1f4

7 Infos für Betreuer

7.1 Sägeblattwechsel

Nur durch Betreuer und nur mit gezogenem Netzstecker. Schutzhandschuhe tragen, die Zähne sind auch an alten Blättern sehr scharf. Vor dem Einschalten die Handschuhe wieder ausziehen. Die Innensechskantschlüssel liegen in der Maschinenkiste.

1. **Netzstecker ziehen.**
2. Blatt ganz nach unten fahren (Abschnitt 4).
3. Das Oberteil der Säge aufklappen.
4. Welle blockieren: den kleinen Innensechskantschlüssel durch die Bohrung im Tisch in die Querbohrung der Sägewelle stecken. Dazu das Blatt von Hand drehen, bis die Bohrungen übereinanderliegen.
5. Mit dem großen Innensechskantschlüssel die Schraube in der Mitte des Blatts lösen und herausdrehen, das alte Blatt abnehmen.
6. Neues Blatt aufsetzen. Die Bohrung muss sauber auf dem Bund der Welle sitzen, der Drehrichtungspfeil auf dem Blatt muss zur Drehrichtung der Säge passen.
7. Schraube eindrehen und festziehen, solange die Welle noch blockiert ist.
8. **Schlüssel aus der Welle ziehen**, Oberteil zuklappen und verriegeln.
9. Prüfen: Blatt dreht sich von Hand frei, Spaltkeil steht in einer Linie mit dem Blatt, Sägeblattschutz fällt von selbst zurück.

Keine deformierten, rissigen oder stumpfen Blätter einsetzen. Nur Blätter mit 50 bis 85 mm Durchmesser und 10 mm Bohrung, die laut Betriebsanleitung für die FET zugelassen sind.

7.2 Typische Fehler

- **Brandspuren am Holz oder geschmolzener Kunststoff:** Vorschub zu langsam oder Blatt stumpf bzw. ungeeignet.
- **Ausgefranste Kanten:** Blatt mit mehr Zähnen nehmen, Blatthöhe prüfen.
- **Schnitt läuft schräg oder Blatt klemmt:** Anschlag prüfen und neu klemmen, Spaltkeil auf Ausrichtung prüfen.
- **Schwache Absaugung:** Absauganschluss und Schlauch auf Späne prüfen.

7.3 Pflege und Prüfung

- Säge, Tischeinlage und Absaugung regelmäßig von Staub und Spänen reinigen.
- Spaltkeil, Sägeblattschutz und Sägeblätter regelmäßig prüfen, stumpfe Blätter aussortieren.
- Netzkabel prüfen. Elektrische Prüfung nach DGUV Vorschrift 3 gemäß Prüffrist.

© FAU FabLab et al. · Lizenz / License CC BY-SA 4.0 · github.com/fau-fablab/tischkreissaege-einweisung · Rev. 31ee1f4

8 Quellen

Die Formulierungen dieser Einweisung und alle Zeichnungen sind eigenständig erstellt (TikZ, Quelltext in `zeichnungen/`). Die Sicherheitszeichen nach ISO 7010 stammen aus fablab-document (gemeinfrei bzw. CC0, Wikimedia Commons). Technische Daten und sachliche Angaben beruhen auf öffentlich zugänglichen Herstellerangaben und allgemein bekannten Regeln für Tischkreissägen. Maßgeblich ist die Originalbetriebsanleitung von Proxxon, die der Maschine beiliegt (Link siehe oben). „Proxxon“ ist eine Marke ihres Inhabers und wird hier nur zur Bezeichnung des Produkts verwendet. Dieses Dokument ist inoffiziell und wurde von Proxxon weder geprüft, noch übernimmt Proxxon dafür eine Haftung.

9 Copyright

Verbreiten und Bearbeiten dieser Inhalte ist ausdrücklich erwünscht, du musst (in der Regel) nur

- Quelle und Lizenz korrekt angeben, wie etwa:
  FAU FabLab et al.: Einweisung Tischkreissäge,
  `https://github.com/fau-fablab/tischkreissaege-einweisung`,
  Lizenz CC BY-SA 4.0, `https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/`.
- das neue (gesamte) Dokument auch unter dieser Lizenz veröffentlichen.

Dieses Dokument „Einweisung Tischkreissäge“ des FAU FabLab und weiterer Autoren ist, bis auf besonders gekennzeichnete Stellen, lizenziert unter einer *Creative Commons Namensnennung – Weitergabe unter gleichen Bedingungen 4.0 International* Lizenz. Um eine Kopie dieser Lizenz zu sehen, besuchen Sie `https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/`.

Quelltext und Liste der Autoren auf GitHub: `https://github.com/fau-fablab/tischkreissaege-einweisung`.
Verbesserungsvorschläge gerne auch an kontakt@fablab.fau.de.

Hinweis zu Sicherheitseinweisungen: Bitte beachte, dass Arbeitsschutz nicht per Copy-Paste erledigt werden kann, sondern jede Einweisung kritisch überprüft und auf den jeweiligen Einsatzzweck angepasst werden muss.

Dieses Dokument stammt aus fau-fablab/tischkreissaege-einweisung@31ee1f4.

© FAU FabLab et al. · Lizenz / License CC BY-SA 4.0 · github.com/fau-fablab/tischkreissaege-einweisung · Rev. 31ee1f4