

Bitte hier sämtliche Wartungsvorgänge am Lasercuttersystem vermerken! Bei Fragen oder Problemen und zur Einweisung in die Wartung bei Patrick (patrick.kanzler@fablab.fau.de) melden.

## Laser

Zu tun: etwa alle 2 Wochen: Linse putzen, Spiegel festschrauben; Y-Achse reinigen und ölen, am besten mit ein wenig HLP47 Bettbahnöl von der Drehbank (kein WD40)

etwa alle 4 Wochen: Riemenspannung überprüfen. Z-Achse reinigen und schmieren. Alu-Kühlrippen (links) aussaugen und vorsichtig ausblasen. Staub aussaugen – keinesfalls ausblasen! – links bei Kühlrippen und unterem Lüfter, beim kleinen Lüfter oben auf der Laserröhre, rechts unten beim Netzteil Lüfter und hinten beim Absaugstutzen.

etwa alle 2 Monate: Weitere Optik auf Sauberkeit prüfen und ggf. reinigen: Spiegel, Umlenkspiegel ganz links in der Y-Achse (keinesfalls ausbauen), Ausgangsfenster (keinesfalls ausbauen).

nice to have: Gitter putzen, Innenraum wischen

Datum	Tätigkeit	Name, Unterschrift
12.5.2014	Linse geputzt	Name, Unterschrift

## Filter

Zu tun: Filter wechseln (dann wenn nötig), halbjährlich Lüfterrad hinten in Holzkasten ausblasen

Datum	Tätigkeit	Name, Unterschrift
12.5.2014	Filter gewechselt	Name, Unterschrift

Wenn der vorvorletzte Filter eingesetzt wurde, Nachschub holen bzw. Mail an Einkauf (einkauf@fablab.fau.de).