

Maschine: CNC-Fräse BZT PFX 500H

Wartungsplan ab _____ 20__

	Intervall	Tätigkeit	Erledigt am:											
			(Datum eintragen)											
			Jan	Feb	Mär	Apr	Mai	Juni	Jul	Aug	Sep	Okt	Nov	Dez
		→ EW: Details siehe Einweisung	1	15	1	15	1	15	1	15	1	15	1	15
Reinigung /Schmierung	täglich	Spindel: Dichtung und HSK → EW												
	täglich	Faltenbalg absaugen												
	14-tägig	HSK-Kegel einsprühen → EW												
	≤14-tägig	Maschine reinigen												
	14-tägig	KSS nachfüllen, wenn nötig												
	-													
	Monatlich	Greifer schmieren → EW												
	Monatlich	Maschine gründlich reinigen												
	-													
	¼ Jährlich	Scheiben gründlich reinigen												
½ Jährlich	Führung u. Spindeln schmieren → EW													
Bestätigung /Prüfung	täglich	Luftaustritt an Spindel → EW												
	Wöchentlich	Auf Schäden prüfen												
	Monatlich	Kühlwasserstand												
	¼ Jährlich	Scheiben auf Risse prüfen												
	½ Jährlich	Kabel + Not-Aus → EW												
	½ Jährlich	weiteres → EW												
Austausch	Jährlich	Kühlwasser tauschen											*	
Sonstiges														

(nicht zutreffendes Quartal streichen)

* nur im Juni

Unregelmäßigkeiten:

Problem:	Beschreibung:	Datum

Fortsetzung der Liste auf der Rückseite!
